



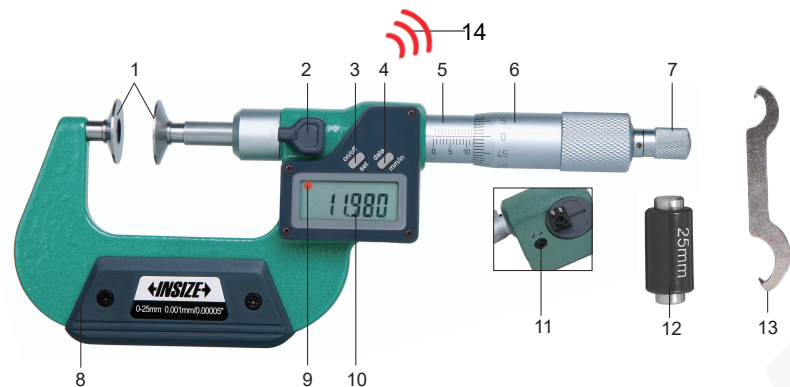
INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

Disco digital não rotativo com fuso Micrômetro (sem fio integrado)

Resolução: 0.001 mm/0.00005"

Precisão: $\pm 4 \mu\text{m}/\pm 0.00010"$ (intervalo 0-50 mm/0-2")

$\pm 5 \mu\text{m}/\pm 0.00015"$ (intervalo 50-100 mm/2-4")



1-Sonda de disco

2-Parafuso de fixação

3-Botão "on/off...set"

4-Botão "data...mm/in"

5-Manga

6-Capa de fricção

7-Trava de catraca

8-Placa de isolamento

9-Luz de sinalização de
saída de dados

10-Visor LCD

11-Porta de carregamento

12-Padrão de configuração

13-Chave inglesa

14-Sinal sem fios

1. O produto é utilizado para medir o comprimento normal comum da engrenagem.

2. Botões:

ligar/desligar...definir

---pressão curta (<2 seg.): ligar/desligar

---pressão longa (>2 seg.): definir a leitura inicial no modo de medição absoluta.
dados...mm/polegadas

---pressão curta (<2 seg.): para transmissão de dados, enviar um dado de cada vez.

---pressão longa (>2 seg.): conversão métrica/polegadas

Luz de sinalização de saída de dados

--- para pressão curta dados...mm/polegadas, a luz vermelha pisca uma vez

3. Antes da medição:

a: Limpe as faces de medição do micrômetro e a superfície da peça a ser medida com um pano macio e limpo.

b: Verifique a posição zero do micrômetro.

Gire o anel de fricção até que o padrão de ajuste termine e as duas faces de medição estejam prestes a entrar em contato, gire o batente da catraca para deixá-las em contato completo e, em seguida, pressione longamente o botão "ligar/desligar... definir" para definir o zero. Se a marca zero no anel de fricção não coincidir com a marca longitudinal da manga neste momento, é necessário apertar o parafuso de bloqueio e usar a chave inglesa para girar ligeiramente a manga (Fig. 1) para ajustar a leitura para zero. O micrômetro deve ser verificado regularmente para garantir que a leitura inicial esteja definida corretamente.

Cuidado: Ao medir micrômetros de 0-25 mm/0-1", deve-se usar o padrão de configuração de 25 mm/1" para zero. O ponto de contato de medição deve estar o mais próximo possível do ponto de contato de zeragem (o erro de paralelismo do micrômetro de disco é maior do que o micrômetro geral, e a diferença entre a posição zero e a posição medida causará o erro de paralelismo).

4. Durante a medição, deixe a bigorna entrar em contacto com a peça de trabalho primeiro e, em seguida, gire o anel de fricção ou o batente de catraca. Quando as faces de medição estiverem próximas, mas sem entrar em contacto com a peça de trabalho, gire o batente de catraca (não gire o anel de fricção neste momento, pois isso danificará as rosas internas de precisão). Leia após ouvir um clique.

Cuidado: Quando as faces de medição estiverem próximas, não aplique força excessiva para girar o batente da catraca, pois isso levará a resultados imprecisos e poderá danificar as rosas internas de precisão.

5. Desligamento automático em cerca de 20 minutos. Pressione qualquer botão ou gire o anel de fricção para ligar o micrômetro.

6. Alimentação:

---Bateria de lítio recarregável integrada

---Cabo de carregamento 1 unidade

---Adaptador de alimentação

---Utilize o cabo de carregamento e o adaptador de alimentação padrão para carregar o produto.

Durante o carregamento, a luz indicadora do cabo de carregamento fica vermelha e, após a

Atenção:

---A temperatura de funcionamento é de 0 a 40 °C/32 a 104 °F, com humidade relativa não superior a 80%.

---Após a utilização, é necessário proteger a superfície de medição com óleo.

---Fonte de alimentação com bateria de lítio, preste atenção ao carregamento regular da bateria. Recomenda-se o carregamento a cada 3 meses em caso de não utilização prolongada.

7. Acessório opcional: recetor.

MN-3594WL-PT

V0